

Carta Técnica

Versión: 1.0.1

Liberación: 27 Septiembre de 2016

2016/09/21

- Licenciamiento** El licenciamiento del sistema es anual, por lo que tienes derecho a adquirir gratuitamente las actualizaciones dentro del rango de tiempo de tu licencia.
- Recuerda** Al actualizar una versión, es **OBLIGATORIO** desinstalar la anterior versión del sistema en servidor como en terminales que se encuentren en la red.
Programa el proceso de actualización y avisa oportunamente a los usuarios de las terminales antes de ejecutarlo.

Al actualizar una versión, es **OBLIGATORIO** desinstalar la anterior versión del sistema en servidor como en terminales que se encuentren en la red.
Programa el proceso de actualización y avisa oportunamente a los usuarios de las terminales antes de ejecutarlo.

Contenido

CARTA TÉCNICA	1
CONTENIDO	2
NOVEDADES	3
REPORTES DE COSTOS	3
<i>Movimientos por Consumo</i>	3
<i>Funcionalidad:</i>	3
<i>Diferencia entre real vs consumido</i>	4
<i>Funcionalidad:</i>	4
<i>Entregas por orden de producción</i>	5
<i>Funcionalidad:</i>	5
<i>Insumos Faltantes</i>	5
<i>Funcionalidad:</i>	5
<i>Resumen de Elementos de Costos</i>	6
<i>Funcionalidad:</i>	6
<i>Explosión por agrupación de orden de producción</i>	6
<i>Funcionalidad</i>	6
CATÁLOGOS	8
<i>Catálogo de Operarios</i>	8
<i>Funcionalidad</i>	8
<i>Catálogo de Actividades</i>	8
<i>Funcionalidad</i>	8
<i>Catálogo de Asignación de actividades</i>	9
<i>Funcionalidad</i>	9
MEJORAS	10
<i>Elaboración y Liberación de Pedido</i>	10
<i>Interfaz con AdminPAQ®</i>	10
<i>Cambio de Empresa</i>	10

Novedades

Reportes de Costos

Movimientos por Consumo

C001

Funcionalidad:

Te permite conocer el total de los insumos consumidos por cada orden de producción agrupando la información de manera jerárquica mostrando a que producto "padre" y número de orden pertenece cada insumo. El reporte permite elegir con qué tipo de costo mostrará los datos:

- Costo Estándar
- Costo Promedio
- Ultimo Costo
- Costo Configurado por el Sistema (Método de costeo definido para cada artículo).
- Costo por movimiento (Costo del artículo al momento de la generación del insumo).

Reporte Movimientos por consumo -->Costo por movimiento											
Código	Componente	Codigo	Materia Prima	Fecha	Documento	Cod. Proceso	Proceso	Cantidad	Unidad	Costo	Total
PT01	TIJERA	COMP01	LADO DERECHO	03/05/2016	5T01->P	PROC02	MONTAJE	25	P	0	0
PT01	TIJERA	COMP02	LADO IZQUIERDO	03/05/2016	5T01->P	PROC02	MONTAJE	25	P	0	0
COMP01	LADO DERECHO	MP01	NAVAJA	03/05/2016	5T01->P	PROC01	ENSAMBLE	25	P	0	0
COMP01	LADO DERECHO	MP02	AGARRADERA	03/05/2016	5T01->P	PROC01	ENSAMBLE	25	P	0	0
COMP02	LADO IZQUIERDO	MP01	NAVAJA	03/05/2016	5T01->P	PROC01	ENSAMBLE	25	P	0	0
COMP02	LADO IZQUIERDO	MP02	AGARRADERA	03/05/2016	5T01->P	PROC01	ENSAMBLE	25	P	0	0
PT01	TIJERA	COMP01	LADO DERECHO	04/05/2016	6T01->P	PROC02	MONTAJE	0	P	0	0
PT01	TIJERA	COMP02	LADO IZQUIERDO	04/05/2016	6T01->P	PROC02	MONTAJE	0	P	0	0
COMP01	LADO DERECHO	MP01	NAVAJA	04/05/2016	6T01->P	PROC01	ENSAMBLE	0	P	0	0
COMP01	LADO DERECHO	MP02	AGARRADERA	04/05/2016	6T01->P	PROC01	ENSAMBLE	0	P	0	0
COMP02	LADO IZQUIERDO	MP01	NAVAJA	04/05/2016	6T01->P	PROC01	ENSAMBLE	0	P	0	0
COMP02	LADO IZQUIERDO	MP02	AGARRADERA	04/05/2016	6T01->P	PROC01	ENSAMBLE	0	P	0	0
PT01	TIJERA	COMP01	LADO DERECHO	04/05/2016	9T01->P	PROC02	MONTAJE	0	P	0	0
PT01	TIJERA	COMP02	LADO IZQUIERDO	04/05/2016	9T01->P	PROC02	MONTAJE	0	P	0	0
COMP01	LADO DERECHO	MP01	NAVAJA	04/05/2016	9T01->P	PROC01	ENSAMBLE	0	P	0	0
COMP01	LADO DERECHO	MP02	AGARRADERA	04/05/2016	9T01->P	PROC01	ENSAMBLE	0	P	0	0
COMP02	LADO IZQUIERDO	MP01	NAVAJA	04/05/2016	9T01->P	PROC01	ENSAMBLE	0	P	0	0
COMP02	LADO IZQUIERDO	MP02	AGARRADERA	04/05/2016	9T01->P	PROC01	ENSAMBLE	0	P	0	0

Diferencia entre real vs consumido

C002

Funcionalidad:

Muestra un comparativo de los insumos reales que han incurrido en una orden de producción contra el pronóstico. Este reporte nos indica las cantidades tanto en unidades como en importes, mostrando las desviaciones tanto de menos como de más, como también muestra el porcentaje de la variación de ambos rubros. Para realizar este comparativo se toma como punto de partida la información de las unidades requeridas en la estructura del producto que está registrado en la orden de producción. El reporte cuenta con la opción de elegir el tipo de costo para mostrar la información:

- Costo Estándar
- Costo Promedio
- Ultimo Costo
- Costo Configurado por el Sistema (Método de costeo definido para cada artículo)
- Costo por movimiento (Costo del artículo al momento de la generación del insumo)

Reporte Diferencia real vs consumido -->Costo por movimiento												
Ord Prod	Código	Producto	Cod. Insumo	Insumos	Real	Estimado	Diferencia	%	Costo Real	Costo Estimado	Costo Diferencia	Costo %
5T01->P	PT01	TIJERA	COMP01	LADO DERECHO	25	25	0	0.00%	0	0	0	0%
5T01->P	PT01	TIJERA	COMP02	LADO IZQUIERDO	25	25	0	0.00%	0	0	0	0%
5T01->P	COMP01	LADO DERECHO	MP01	NAVAJA	25	25	0	0.00%	0	0	0	0%
5T01->P	COMP01	LADO DERECHO	MP02	AGARRADERA	25	25	0	0.00%	0	0	0	0%
5T01->P	COMP02	LADO IZQUIERDO	MP01	NAVAJA	25	25	0	0.00%	0	0	0	0%
5T01->P	COMP02	LADO IZQUIERDO	MP02	AGARRADERA	25	25	0	0.00%	0	0	0	0%
6T01->P	PT01	TIJERA	COMP01	LADO DERECHO	0	75	-75	-100.00%	0	0	0	0%
6T01->P	PT01	TIJERA	COMP02	LADO IZQUIERDO	0	75	-75	-100.00%	0	0	0	0%
6T01->P	COMP01	LADO DERECHO	MP01	NAVAJA	0	75	-75	-100.00%	0	0	0	0%
6T01->P	COMP01	LADO DERECHO	MP02	AGARRADERA	0	75	-75	-100.00%	0	0	0	0%
6T01->P	COMP02	LADO IZQUIERDO	MP01	NAVAJA	0	75	-75	-100.00%	0	0	0	0%
6T01->P	COMP02	LADO IZQUIERDO	MP02	AGARRADERA	0	75	-75	-100.00%	0	0	0	0%
9T01->P	PT01	TIJERA	COMP01	LADO DERECHO	0	10	-10	-100.00%	0	0	0	0%
9T01->P	PT01	TIJERA	COMP02	LADO IZQUIERDO	0	10	-10	-100.00%	0	0	0	0%
9T01->P	COMP01	LADO DERECHO	MP01	NAVAJA	0	10	-10	-100.00%	0	0	0	0%
9T01->P	COMP01	LADO DERECHO	MP02	AGARRADERA	0	10	-10	-100.00%	0	0	0	0%
9T01->P	COMP02	LADO IZQUIERDO	MP01	NAVAJA	0	10	-10	-100.00%	0	0	0	0%
9T01->P	COMP02	LADO IZQUIERDO	MP02	AGARRADERA	0	10	-10	-100.00%	0	0	0	0%
5T01->OP	PT01	TIJERA	COMP01	LADO DERECHO	0	60	-60	-100.00%	0	0	0	0%
5T01->OP	PT01	TIJERA	COMP02	LADO IZQUIERDO	0	60	-60	-100.00%	0	0	0	0%
5T01->OP	COMP01	LADO DERECHO	MP01	NAVAJA	0	60	-60	-100.00%	0	0	0	0%
5T01->OP	COMP01	LADO DERECHO	MP02	AGARRADERA	0	60	-60	-100.00%	0	0	0	0%
5T01->OP	COMP02	LADO IZQUIERDO	MP01	NAVAJA	0	60	-60	-100.00%	0	0	0	0%
5T01->OP	COMP02	LADO IZQUIERDO	MP02	AGARRADERA	0	60	-60	-100.00%	0	0	0	0%

Entregas por orden de producción

C003

Funcionalidad:

Te permite conocer el total de las Entregas de productos terminados y componentes por cada Orden de producción mostrando el total de unidades y el costo total de cada producto. El reporte cuenta con la opción de elegir el tipo de costo para mostrar la información:

- Costo Estándar
- Costo Promedio
- Ultimo Costo
- Costo Configurado por el Sistema (Método de costeo definido para cada artículo)
- Costo por movimiento (Costo del artículo al momento de la generación del insumo)

CONTPAQi® Producción							
Reporte Entregas por orden de producción -->Costo por movimiento							
Ord Prod	Cod Prod	Prod Comp	Tipo costo	Cantidad	Unidad	Costo	Total
5T01->P	PT01	TIJERA	Costo por movimiento	25	P	12	300
5T01->P	COMP01	LADO DERECHO	Costo por movimiento	25	P	6	150
5T01->P	COMP02	LADO IZQUIERDO	Costo por movimiento	25	P	6	150
6T01->P	PT01	TIJERA	Costo por movimiento	0	P	0	0
6T01->P	COMP01	LADO DERECHO	Costo por movimiento	0	P	0	0
6T01->P	COMP02	LADO IZQUIERDO	Costo por movimiento	0	P	0	0

Insumos Faltantes

C004

Funcionalidad:

Te permite conocer la cantidad de unidades y el costo correspondiente ya sea de materia prima como de componentes que falta por consumir en cada Orden de Producción, desglosando la información por cada producto.

El reporte cuenta con la opción de elegir el tipo de costo para mostrar la información:

- Costo Estándar
- Costo Promedio
- Ultimo Costo
- Costo Configurado por el Sistema (Método de costeo definido para cada artículo)
- Costo por movimiento (Costo del artículo al momento de la generación del insumo)

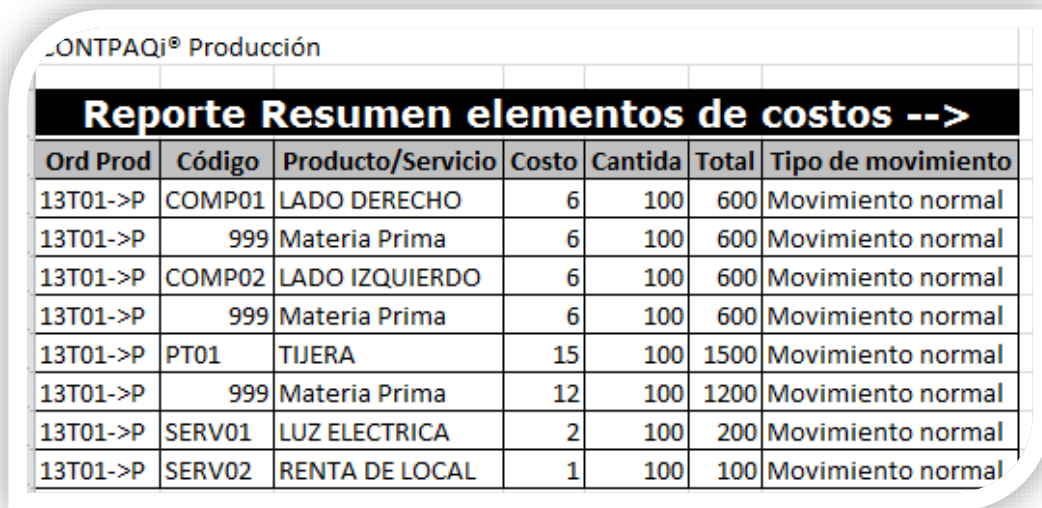
CONTPAQi® Producción									
Reporte Insumos faltantes -->Costo por movimiento									
Orden Producción	Código	Componente	Cod Insumos	Insumos	Cod Proceso	Proceso	Cantidad	Unidad	Costo
5T01->P	PT01	TIJERA	COMP01	LADO DERECHO	PROC02	MONTAJE	0	P	0
5T01->P	PT01	TIJERA	COMP02	LADO IZQUIERDO	PROC02	MONTAJE	0	P	0
5T01->P	COMP01	LADO DERECHO	MP01	NAVAJA	PROC01	ENSAMBLE	25	P	0
5T01->P	COMP01	LADO DERECHO	MP02	AGARRADERA	PROC01	ENSAMBLE	25	P	0
5T01->P	COMP02	LADO IZQUIERDO	MP01	NAVAJA	PROC01	ENSAMBLE	25	P	0
5T01->P	COMP02	LADO IZQUIERDO	MP02	AGARRADERA	PROC01	ENSAMBLE	25	P	0

Resumen de Elementos de Costos C005

Funcionalidad:

Muestra un resumen de los consumos que se realizaron por cada orden de producción, agrupando la información ya sea producto terminado o componente. La agrupación de totales del costo se muestran por cada componente o producto terminado y pueden ser: Materia Prima, Servicios Por Orden y Servicios por Unidad.

El reporte tiene por default seleccionada la opción de **Costo por movimiento**.



Reporte Resumen elementos de costos -->

Ord Prod	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantida	Total	Tipo de movimiento
13T01->P	COMP01	LADO DERECHO	6	100	600	Movimiento normal
13T01->P	999	Materia Prima	6	100	600	Movimiento normal
13T01->P	COMP02	LADO IZQUIERDO	6	100	600	Movimiento normal
13T01->P	999	Materia Prima	6	100	600	Movimiento normal
13T01->P	PT01	TIJERA	15	100	1500	Movimiento normal
13T01->P	999	Materia Prima	12	100	1200	Movimiento normal
13T01->P	SERV01	LUZ ELECTRICA	2	100	200	Movimiento normal
13T01->P	SERV02	RENTA DE LOCAL	1	100	100	Movimiento normal

Explosión por agrupación de orden de producción C006

Funcionalidad

Te permite conocer la cantidad total de insumos requeridos para llevar a cabo la elaboración de las órdenes de producción seleccionadas, mostrando el total de las unidades por cada de orden de producción requeridas y al final muestra un consolidado de los requerimientos agrupados por insumo, indicando los reservados, disponibles, existencia, mínimos y máximos.

Esto con el objetivo de tener una referencia para la adquisición o compra de las materias primas y llevar a cabo el proceso de manufactura de las órdenes seleccionadas.

Reporte por agrupación de orden de producción, continuación...

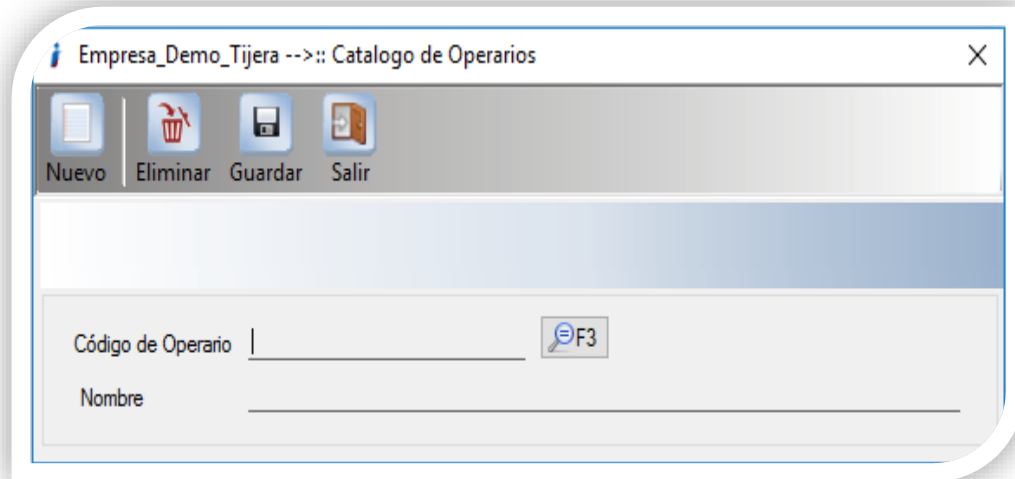
Reporte explosión de ordenes de producción masiva								
4->P								
proceso	Código	Producto	Unidad	Cantidad	Reservado			
PROC02	PT01	TIJERA	PIEZA	25.00	0.00			
PROC01	COMP01	LADO DERECH	PIEZA	25.00	0.00			
PROC01	COMP02	LADO IZQUIER	PIEZA	25.00	0.00			
	MP01	NAVAJA	PIEZA	25.00	0.00			
	MP02	AGARRADERO	PIEZA	25.00	0.00			
	MP01	NAVAJA	PIEZA	25.00	0.00			
	MP02	AGARRADERO	PIEZA	25.00	0.00			
5T01->OP								
proceso	Código	Producto	Unidad	Cantidad	Reservado			
PROC02	PT01	TIJERA	PIEZA	60.00	0.00			
PROC01	COMP01	LADO DERECH	PIEZA	60.00	0.00			
PROC01	COMP02	LADO IZQUIER	PIEZA	60.00	0.00			
	MP01	NAVAJA	PIEZA	60.00	0.00			
	MP02	AGARRADERO	PIEZA	60.00	0.00			
	MP01	NAVAJA	PIEZA	60.00	0.00			
	MP02	AGARRADERO	PIEZA	60.00	0.00			
6T01->P								
proceso	Código	Producto	Unidad	Cantidad	Reservado			
PROC02	PT01	TIJERA	PIEZA	75.00	0.00			
PROC01	COMP01	LADO DERECH	PIEZA	75.00	0.00			
PROC01	COMP02	LADO IZQUIER	PIEZA	75.00	0.00			
	MP01	NAVAJA	PIEZA	75.00	0.00			
	MP02	AGARRADERO	PIEZA	75.00	0.00			
	MP01	NAVAJA	PIEZA	75.00	0.00			
	MP02	AGARRADERO	PIEZA	75.00	0.00			
Consolidado								
Código	Producto	Unidad	Cantidad	Reservado	Disponibilidad	existencia	Máximo	Minimo
COMP01	LADO DERECH	PIEZA	160.00	0.00	0.00	-160.00	0.00	0.00
COMP02	LADO IZQUIER	PIEZA	160.00	0.00	0.00	-160.00	0.00	0.00
MP01	NAVAJA	PIEZA	320.00	0.00	4999675.00	4999355.00	0.00	0.00
MP02	AGARRADERO	PIEZA	320.00	0.00	4999675.00	4999355.00	0.00	0.00
PT01	TIJERA	PIEZA	160.00	0.00	65.00	-95.00	0.00	0.00

Catálogos

Catálogo de Operarios
C007

Funcionalidad

Permite el registro del recurso humano con el que cuenta la empresa en el área de manufactura.



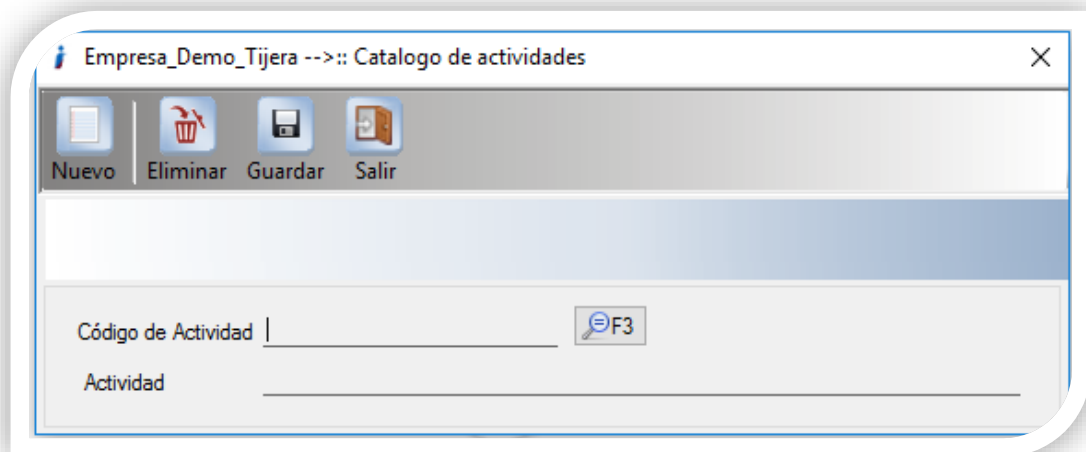
The screenshot shows a software window titled "Empresa_Demo_Tijera -->:: Catálogo de Operarios". The window has a menu bar with four icons: a document (Nuevo), a trash can (Eliminar), a floppy disk (Guardar), and a folder (Salir). Below the menu bar is a large blue horizontal bar. At the bottom of the window, there are two text input fields: "Código de Operario" and "Nombre". The "Código de Operario" field has a search icon and the label "F3" next to it.

Catálogo de Actividades
C008

Funcionalidad

Se registran en este catálogo las acciones que en conjunto forman parte de un proceso general.

Nota: Aplica para las empresas que controlan destajos.



The screenshot shows a software window titled "Empresa_Demo_Tijera -->:: Catálogo de actividades". The window has a menu bar with four icons: a document (Nuevo), a trash can (Eliminar), a floppy disk (Guardar), and a folder (Salir). Below the menu bar is a large blue horizontal bar. At the bottom of the window, there are two text input fields: "Código de Actividad" and "Actividad". The "Código de Actividad" field has a search icon and the label "F3" next to it.

Catálogo de Asignación de actividades C009

Funcionalidad

Se genera la relación del catálogo de actividades junto con el catálogo de Operaciones incluyendo una secuencia y el costo de la actividad seleccionada.

Nota: Aplica para las empresas que controlan destajos.

Empresa_Demo_Tijera -->: Asignación de Actividades a un Operacion

Nuevo Agregar Guardar Eliminar Cat Act Salir

Código OPE01 F3 Código F3

Operación ENSAMBLADO Actividad

Secuencia Costo

Supr. Elimina registro

Código	Actividad	Secuencia	Costo
--------	-----------	-----------	-------

Mejoras

Elaboración y Liberación de Pedido

Folio-Ticket: D001-2016071910001019

Permite identificar el inicio del SDK al ingresar a CONTPAQi® Producción, ya que CONTPAQi® Producción invoca al SDK, para afectar al sistema administrativo ya sea AdminPAQ® o CONTPAQi® Comercial Premium en los siguientes módulos de Producción:

- Elaboración y Liberación de Pedido
- Movimientos de Insumos
- Movimientos de PT y Comp.

En la versión 1.0.0, no se identificaba cuando el SDK no se iniciaba y al momento de generar el Pedido en Elaboración y Liberación de Pedido envía el siguiente error: unhandled exception at 0A7FF294: Unknow exception code C000041D.

Interfaz con AdminPAQ®

Folio-Ticket: D002-2016072210003912

Al vincular CONTPAQi® Producción con AdminPAQ® el servicio de velocidad (Messageprod) se instala automáticamente para mejorar el rendimiento de las transacciones mediante el OLEDB.

En la versión 1.0.0, el servicio de velocidad no se instalaba de forma correcta y se realizaba la instalación de forma manual.

Cambio de Empresa

Folio-Ticket: D003-2016091410001882

Se inicia de forma correcta el SDK al cambiar de empresas dentro del sistema CONTPAQi® Producción.

En la versión 1.0.0, Cuando el usuario cambiaba de empresa en el sistema de CONTPAQi® Producción ocurría el siguiente error en el módulo de Elaboración y Liberación de Pedido: Unhandled exception at 0A7FF294: Unknown exception code C000041D.

L.S.I. Edgar Arturo Mestas Villagrán
LIDER DE PRODUCTO CONTPAQI® PRODUCCIÓN

I.S.C. Yolanda Díaz Méndez
VYROBA

Si deseas evaluar el documento, haz clic [aquí](#). Ingresa con el usuario **EVALUADOR**